

推出厚为1.85mm, 具有100万次动作寿命的新产品。

**注**

4方向动作力, 行程, 在从开关底面 4.3mm 高的位置测量。

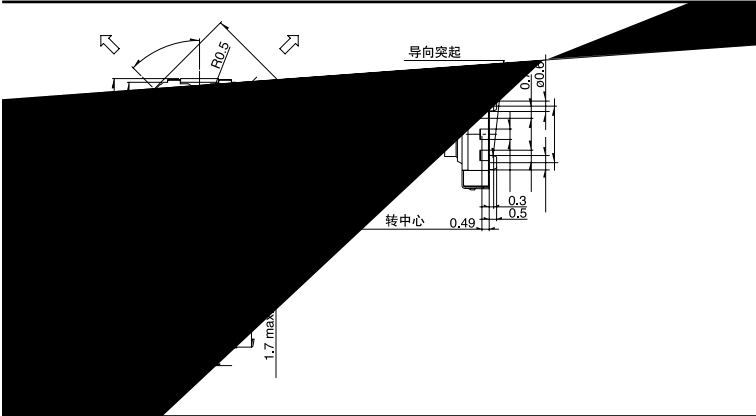
VMÉE

7

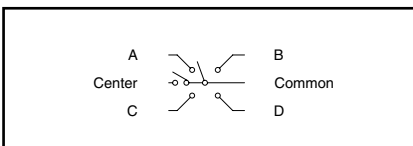
**外形图**

Unit:mm

形状	印刷电路板安装孔以及焊接处尺寸图 (从开关安装面看)
----	-------------------------------



**电路图**





## 手工焊接方式的参考举例

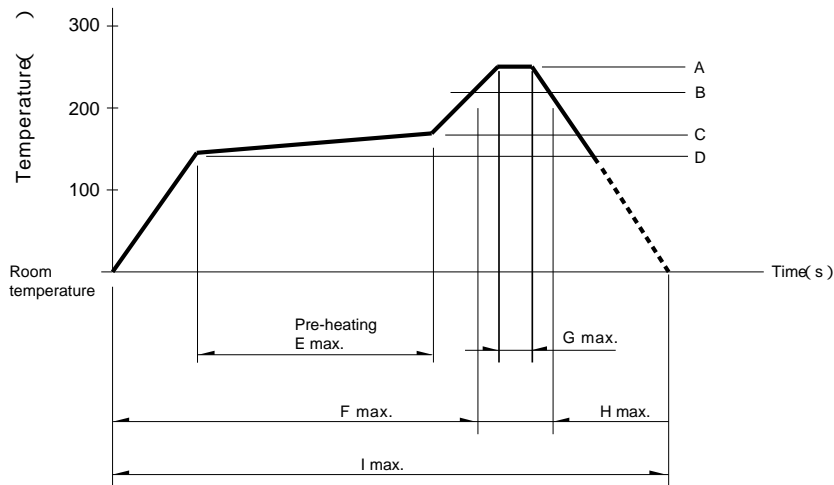
系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
RKJXT1F, RKJXM, RKJXL, SLLB, SLLB5, SRBE, SKRH	350±5	3s max.	1 time
RKJXS	350±10	3 <sup>+1</sup> <sub>-0</sub> s	2 times max.

## 浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
RKJXT1F, RKJXM	100 max.	2 min. max.	260±5	5±1s	2 times max.
RKJXL		70s max.	260 max.	6s max.	2 times max.

## 回流方式的参考举例

1. 加热方式以远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用 0.1~ 0.2的 C A ( K ) 或 C C ( T ) 测量。位置在焊连接部 ( 铜箔面 ) 测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



系列	A	B	C	D	E	F	G	H	I	回流焊次数
RKJXS	260	230	150	150	2 min.	—	10s	40s	4 min.	1 time
SLLB5	250	230	150	150	—	2 min.	—	30s	—	1 time
SKRH, SLLB, SRBE	260	230	180	150	2 min.	—	—	40s	—	1 time

### 注

1. 上述条件, 为印刷电路板的零部件贴装面上的温度。根据电路板的材质、大小、厚度等, 电路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 因此, 于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。
2. 根据回流槽的种类, 条件稍有不同, 请事先充分进行确认之后使用。