主体厚度5.2mm 业界最高水准。



■外形图 Unit:mm

形状

●电路图

按

旋

				旋转	
系列	SDDJF1A	SDKP	SDKZ	SDDE	
照片					
额定	8A / 128A 250V ~ 10 (6) / 250 ~	5RA 250V AC	PS: 16(6)A 250V AC 14(6)A 250V AC DC: 0.1A 12V DC	AC 开关: 1A/16A 250V ~ DC 开关: 20mA 12V DC 编码器: 0.1A 12V DC	
	10,000 cycles	100 cycles	10,000 cycles(电源部) 30,000 cycles(编码器部)	AC 开关: 10,000 cycles DC 开关: 10,000 cycles	
操作寿命	10A 250V AC	无负载	16A 250V AC(電源部) 0.1A 12V DC(编码器部)	编码器 30,000 cycles	
行程 (mm)	4.6	6	全旋转	按动开关 : 1.85mm 编码器 : 360 (360 %型)	
特长	_	_	附带编码器电路	AC 开关、DC 开关、 带编码器	
使用温度范围	- 10 to + 55	- 10 to + 60	- 10 to + 70	0 to + 85	
车用产品	_	_	_	_	
生命周期	★3	★3	★3	*	
		T			

旋

■手工焊接方式的参考举例

系列	焊接温度	焊接时间
SDDJE, SDDJF, SDKP, SDDJF1A, SDKZ, SDDE	350±10	3 + 1/0s
SDKR	300±10	3±0.5s

■浸焊方式的参考举例

适用于 For PC board 端子型以及 SDDJF 的直角端子型

—————————————————————————————————————	浸焊		
	焊接温度	焊接浸渍时间	
SDKR, SDDJE, SDDJF, SDKP, SDKZ, SDDE	260±5	10 ±1s	

电源开关 / 使用时的注意事项

- 1. 输入侧电源切换时,有安全规格的限制,又根据使用地区内容业不一样,使用在特殊目的时,请协商。
- 2. 切换电流在 0.5A 以下时, 会有接触不稳定的可能, 请另行商议。
- 3. 电源开关适用于交流电。用于直流时,请另行询问。
- 4. 给端子进行焊接时,如果在端子上施加负荷,因条件不同会有松动,变形及电特性退化的可能,请在使用时注意。
- 5. 焊接时,水溶性助焊剂有可能腐蚀开关的可能,请避免使用。
- 6. 进行两次焊接时,请在第一次焊接部分恢复到常温之后再进行。连续加热可能使外围部变形,端子松动,脱落 及电特性降低。
- 7. 带自锁机构的产品,请在解除锁扣的状态下进行焊接。如果在锁住状态下进行焊接,会有因焊接的热使自锁机 规部变形的可能。
- 8. 装卸旋钮时,请解除锁扣的状态下进行。在锁住状态下进行的话,锁扣机构部会有变形的可能。
- 9. 按入行程尽可能在接近全行程的位置使用。
- 10. 拧紧安装螺丝类时应在规定的强度以内进行,如果用规定以上的力拧时,会有造成动作不良或螺丝部损坏的可能。
- 11. 如果使用开关的整机的周围材料产生腐蚀性气体,将有可能造成接触不良等现象,所以请事先进行充分的确认。
- 12. 保管方法

请将产品以交货时的状态保管在常温,常湿,不受直射日光照射,不产生腐蚀性气体的地方,并以交货日起 6 个月以内为期限,尽快使用。另外,开封后的产品请尽快全部用完。

电源开关 / 关于安全标准

1. 安全标准的概要

安全规格是指为了保护普通消费者不遭受触电和火灾的危险,对使用电的产品和零部件制定的一定的安全基准,由国家或其代行机关制定。

组合部件制造厂,通过将取得安全标准认可的电源开关用于组合部件,开关的安全性可以得到一定的保证,由于该组合部件的安全标准认可测试的一部分可以减轻,具有容易取得组合部件认可的优点。

2. 主要的安全标准

(1) 电器用品安全法

以前的「电器用品取缔法」改名为「电器用品安全法」, 自平成 13 年 4 月 1 日起执行。电器用品分为「特别指定电器用品」(原 甲种电器用品)及「特定电器用品以外的电器用品」(原 乙种电器用品)。特定电器用品有义务接受认定检查机关等的适合性检查,并保存其证明书。此外,还强化了惩罚条例。

(2)UL **%**®