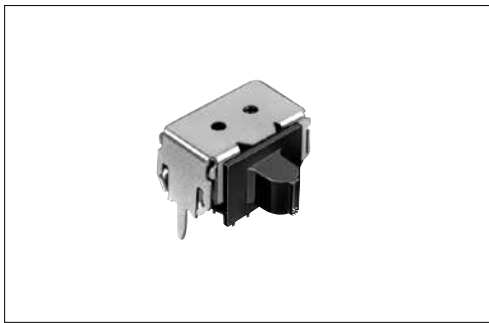


行程1.5 mm 外表型键横型。



主要规格



项目		规格	
最大额定 / 最小额定 (电阻负载)		1mA 5V DC/50 μA 3V DC	
接触电阻 (初期 / 寿命后)		100m max./200m max.	
动作力		2-position	3-position
		2.5 ± 1.5N	a, c b 2 ± 1N b a, c 2.5 ± 1.5N
操作寿命	无负载	10,000 cycles	
	负载	10,000 cycles (1mA 5V DC)	

产品一览

行程 (mm)	操作部方向	操作部长度 (mm)	电路数	接点数	安装方法	切换时限	焊接方法	最小订货单位 (pcs.)		产品编号	图号
								日本	出口		
1.5	Horizontal	3.2	2	2	Press-in	Non shorting	Manual, Dip	1,600	8,000	SSAC120100	1
				3		Not specified					

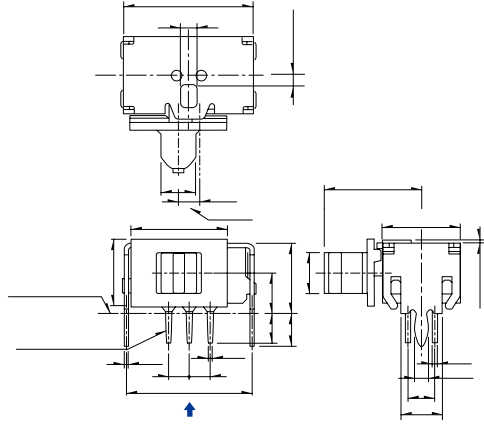
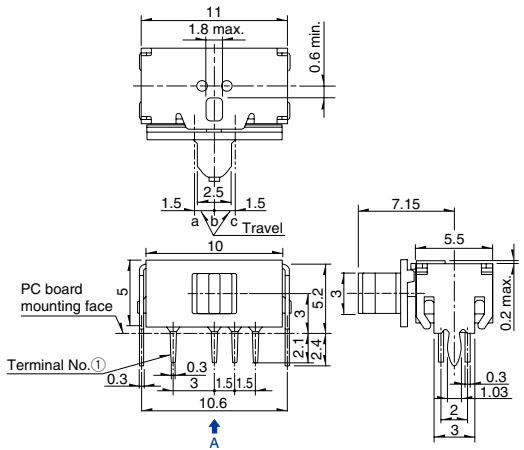
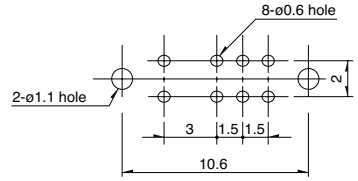
包装规格

散装

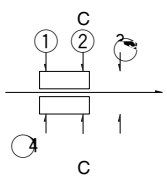
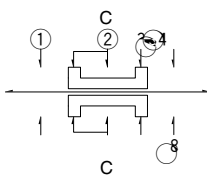
包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装	
1,600	8,000	400×270×290








外形图

Unit:mm

No.	形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自A方向看)
1	<p>2-pole, 2-position</p> 	
2	<p>2-pole, 3-position</p> 	

电路图 (自A方向看)

<p>2-pole, 2-position 图号 : 1</p> 	<p>2-pole, 3-position 图号 : 2</p> 
---	---

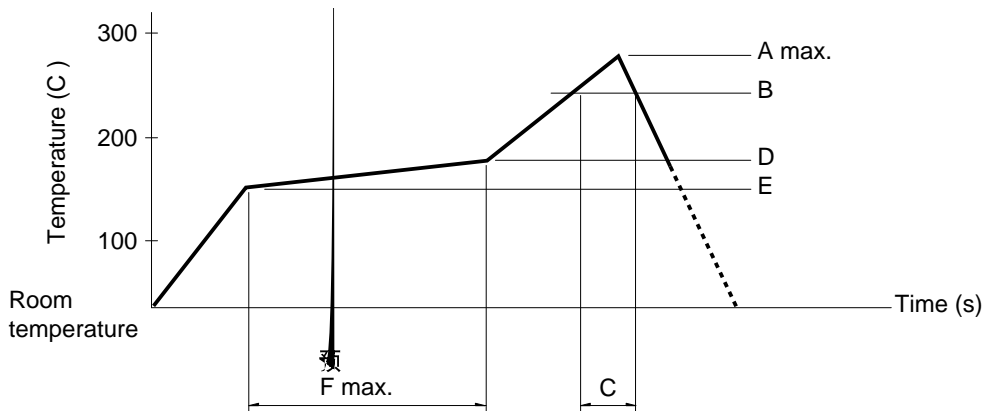
						
	Horizontal	卍	卍		卍	卍
	Vertical	卍	卍		卍	卍 电路接点数1-2 卍1-3卍
使用温度范围						
车用产品		—	—	—	—	—
生命周期						
最大额定 (电阻负载)		0.3A 6V DC	0.1A 12V DC	1mA 5V DC	0.1A 30V DC	
最小额定 (电阻负载)		50 μA 3V DC	1mA 5V DC	50 μA 3V DC		
耐久性	无负载寿命	10,000 cycles 100m max.	10,000 cycles 60m max.	10,000 cycles 200m max.	10,000 cycles 45m max.	
	负载寿命 最大额定负载	10,000 cycles 130m max.	10,000 cycles 80m max.	10,000 cycles 65m max.		
	初期接触电阻	70m max.	30m max.	100m max.	25m max.	
电性能	绝缘电阻	100M min. 500V DC		100M min. 100V DC	100M min. 500V DC	
	耐电压	500V AC for 1minute		100V AC for 1minute	500V AC for 1minute	
	端子强度	3N for 1minute		5N for 1minute		
机械性能	操作部 强度	工作 方向	20N	30N	5N	30N
		拉引 方向	10N			
耐环境 性能	耐寒性能	- 20 500h	- 40 500h	- 20 96h	- 40 500h	
	耐热性能	85 500h		85 96h	85 500h	
	耐湿性能	60 , 90 to 95%RH 500h		40 , 90 to 95%RH 96h	60 , 90 to 95%RH 500h	
页		85	90	96	98	102

滑动开关焊接条件 106
 滑动开关使用时的注意事项 107

注
 1. SSSS213202 的使用寿命为 100 cycles。
 2. 表中的 卍 符号表示适用于系列内的全部产品。

回流方式的参考举例

1. 加热方式 为由远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用 0.1 ~ 0.2的CA (K) 或CC (T) 测量。位置在焊接连接部 (铜箔面) 测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



系列 (回流型)		A () 3s max.	B ()	C (s)	D ()	E ()	F (s)
SSSS2	Vertical 1-pole, 3-position	260	230	40	180	150	120
	Horizontal 1-pole, 2-position 1-pole, 3-position 2-pole, 3-position						
	Vertical 1-pole, 2-position	250					
SSSS7		260					
SSAH, SSAG, SSAJ, SSAL, SSSS8		260					

手工焊接方式的参考举例

系列	焊接温度	焊接时间
SSSF, SSSU	350 ± 10	3 + 1/0s
SSSS2	350 ± 10	4s max.
SSSS9	350 ± 10	3s max.
SSAH, SSAG, SSAJ, SSAL	350 ± 5	3s max.
	330 ± 5	3s max.
SSSS7	320 ± 5	3s max.
SSAC	300 ± 10	2s max.

浸焊方式的参考举例

适用于 For PC board 端子型

系列	项目		浸焊	
	预热温度	预热温度时间	焊接温度	焊接浸渍时间
SSSS2	100 max.	60s max.	260 ± 5	3 ± 1s
SSSS9	120 max.	60s max.	260 ± 5	5 + 0/-1s (2 time)
SSSF, SSSU	100 max.	60s max.	260 ± 5	10 ± 1s / 5 ± 1s
SSAC	100 max.	60s max.	260 ± 5	5 ± 1s