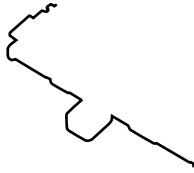


SSAH 0.9(H)mm, 1.5mm行程的表面贴装型

本体高度0.9mm的薄型。



主要规格



项目		规格
最大额定 / 最小额定 (电阻负载)		1mA 5V DC / 50 μA 3V DC
接触电阻 (初期 / 寿命后)		200m max. / 300m max.
动作力		参阅外形图
操作寿命	无负载	10,000 cycles
	负载	10,000 cycles (1mA 5V DC)

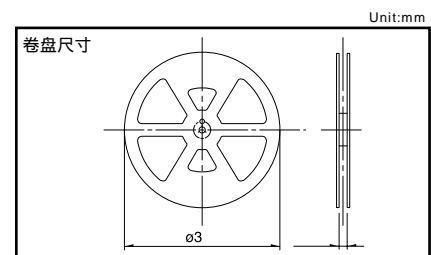
产品一览

行程 (mm)	操作部方向	电路数	接点数	切换时限	焊接方法	定位销	最小订货单位 (pcs.)		产品编号	图号
							日本	出口		
1.5	Horizontal	1	3	Not specified	Reflow	有	4,000	16,000	SSAH110100	1
						无				

包装规格

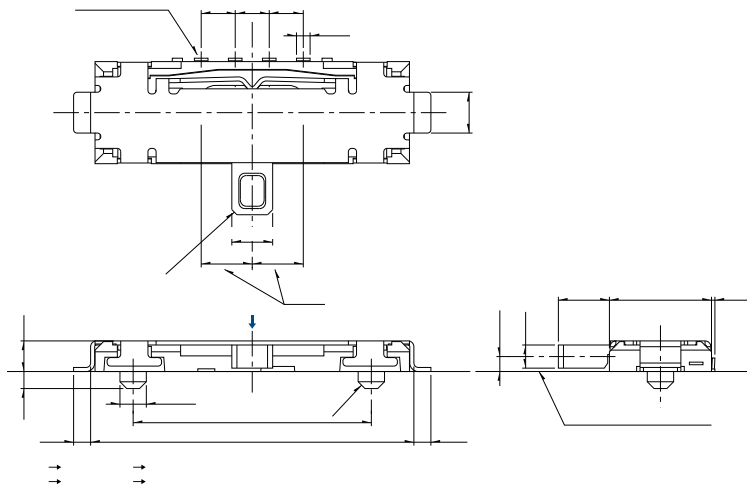
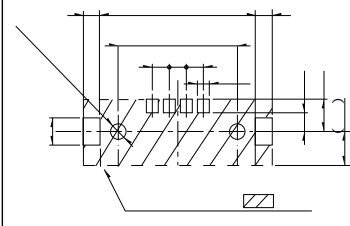
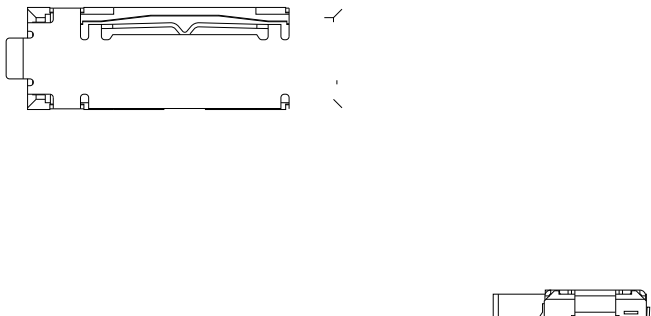
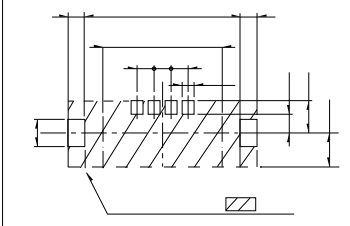
载带

1 卷	包装数 (pcs.)		载带宽度 (mm)	出口包装箱尺寸 (mm)
	1 箱 / 日本	1 箱 / 出口包装		
4,000	8,000	16,000	24	428×413×172

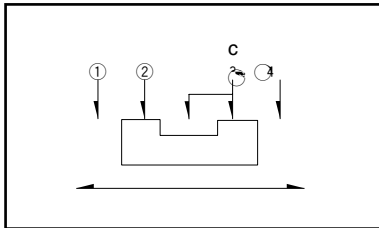


外形图

Unit:mm





No.	形状	印刷电路板安装孔以及焊接处尺寸图 (自A方向看)
1		
2		

电路图(自A方向看)



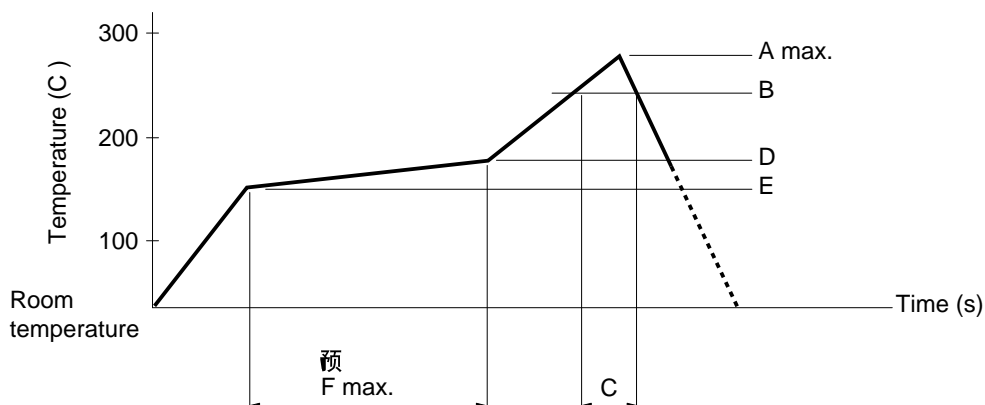
滑动开关

产品系列一览

系列		SSAJ	SSAH	SSSS8	SSAL	SSAG	SSSS7
照片							
操作部方向	Horizontal						
	Vertical	—	—		—	—	—
电路接点数	1-2		—			—	
	1-3	—			—		
	1-4	—	—	—	—	—	—
	2-2	—	—		—	—	—
	2-3	—	—		—	—	—
	2-4	—	—	—	—	—	—
	4-2	—	—	—	—	—	—
行程 (mm)		1.4	1.5	1.5, 2	2	1.5	2
使用温度范围		- 10 to + 60	- 30 to + 60	- 40 to + 85	- 10 to + 60		- 40 to + 85
车用产品		—	—	—	—	—	—
生命周期							
最大额定 (电阻负载)		10mA 5V DC	1mA 5V DC	0.3A 5V DC	10mA 5V DC		0.3A 4V DC
最小额定 (电阻负载)		50 μ A 3V DC					
耐久性能	无负载寿命	10,000 cycles 500m max.	10,000 cycles 300m max.	10,000 cycles 100m max.	100,000 cycles 10 max.	30,000 cycles (Lock side) 100,000 cycles (Recoil side) 500m max.	10,000 cycles 100m max.
	负载寿命 最大额定负载			10,000 cycles 130m max.			10,000 cycles 130m max.
电性能	初期接触电阻	300m max.	200m max.	70m max.	10 max.	200m max.	70m max.
	绝缘电阻	100M min. 100V DC					
	耐电压	100V AC for 1minute					
机械性能	端子强度	3N for 1minute					
	操作部 强度	工作 方向	10N				
耐环境 性能	耐寒性能	- 40 96h					
	耐热性能	85 96h		85 500h	85 96h		85 500h
	耐湿性能	40 , 90 to 95%RH 96h	60 , 90 to 95%RH 240h	60 , 90 to 95%RH 500h	40		
					96		

回流方式的参考举例

1. 加热方式 为由远红外线加热的上下加热方式。
2. 温度测量方式用 0.1 ~ 0.2的CA(K)或CC(T)测量。位置在焊接连接部(铜箔面)测量。固定方式采用耐热胶带。
3. 温度分布



系列(回流型)		A () 3s max.	B ()	C (s)	D ()	E ()	F (s)
SSSS2	Vertical 1-pole, 3-position	260	230	40	180	150	120
	Horizontal 1-pole, 2-position 1-pole, 3-position 2-pole, 3-position						
	Vertical 1-pole, 2-position	250					
SSSS7		260					
SSAH, SSAG, SSAJ, SSAL, SSSS8		260					

手工焊接方式的参考举例

系列	焊接温度	焊接时间
SSSF, SSSU	350±10	3+1/0s
SSSS2	350±10	4s max.
SSSS9	350±10	3s max.
SSAH, SSAG, SSAJ, SSAL	350±5	3s max.
	330±5	3s max.
SSSS7	320±5	3s max.
SSAC	300±10	2s max.

浸焊方式的参考举例

适用于 For PC board 端子型

系列	项目		浸焊	
	预热温度	预热温度时间	焊接温度	焊接浸渍时间
SSSS2	100 max.	60s max.	260±5	3±1s
SSSS9	120 max.	60s max.	260±5	5+0/-1s(2 time)
SSSF, SSSU	100 max.	60s max.	260±5	10±1s/5±1s
SSAC	100 max.	60s max.	260±5	5±1s