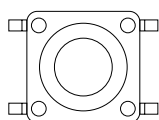




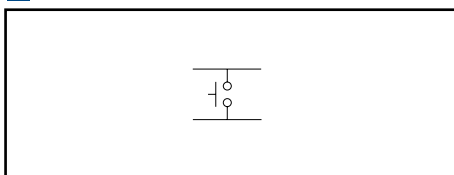
■ `ÖB «

`ÖI	îTî	TZ_	T _p N" 7 %	¿fpä	Ú	KIŁ ° QDT		
						°'	g	
SKHWALA010	/	5 P Q Q V T		D Z D M % B S L H S B Z	I NN			
SKHWARA010	/							D Z D M F T 3 F E
SKHWAPA010	/				D Z D M % B S L H S B Z			I NN
SKHWAQA010	/							


.. ^ ð% d j m 1 7 1 % ° A



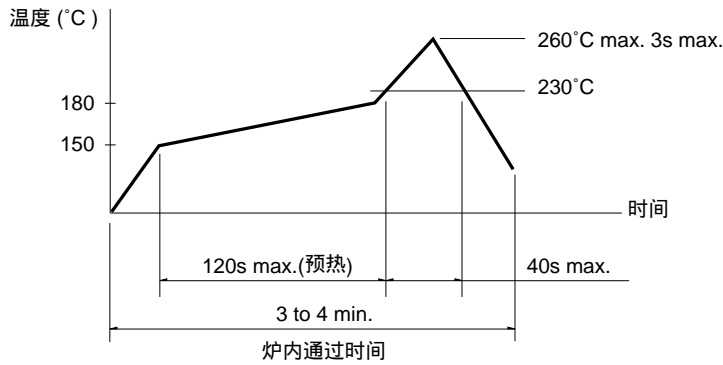
■ .. ^ m



ÿ
h P □ NN ð ¥ .. ^ ð b

型		敏感型						
		按入						
系列		SKHL	SKHH	SKHW	SKQJ	SKQB	SKQE	SKHC
照片								
特长		—	—	—	—	—	长寿命	—
防水		—	—	—	—	—	—	—
防尘		—	—	—	—	—	—	—
IP 规格		—	—	—	—	—	—	—
操作方向	Top push							
	Side push	—	—	—	—	—	—	—
外形尺寸 (mm)	W	6	6		6.6	10	12	
	D	3.5						
	H	4.3/5	参照个别产品页	4.3/5	5	5/13/23.2	参照个别产品页	
动作力 适用范围	1N max.							
	1N to 2N							
	2N to 3N							
	3N to 4N							
	4N to 5N							
行程 (mm)		0.25		0.3	0.25	0.3		
接地端子		—		—	—	—	—	—
使用温度范围		- 40 to + 90			- 20 to + 70	- 40 to + 90		- 40 to + 85
车用产品				—	—		—	—
生命周期								
电性能	最大额定	50mA 12V DC						
	最小额定	10μA 1V DC						
	绝缘电阻	100M min. 100V DC 1min.						
	耐电压	250V AC 1min.						
耐久性能	耐振性能	10 to 55 to 10Hz / 分, 全振幅 1.5mm X, Y, Z 3 方向 各 2 小时						
	寿命	根据个别规定						
耐环境性能	耐寒性能	- 40 96h			- 30 96h	- 40 96h		
	耐热性能	90 96h			80 96h	90 96h		
	耐湿性能	60 , 90 to 95%RH 96h				60 , 90 to 95%RH 1,000h	60 , 90 to 95%RH 96h	
页		186	188	192	193	195	197	199

回流焊时
适用于表面贴装型
温度分布



- 注**
- 关于详细条件, 请于本公司的产品规格书进行确认。
 - 根据贴面焊槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。

自动浸焊时
适用于按入式, 径向型

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100 max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260 max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2 times max.

项目	条件
焊接温度	350 max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

SKHH, SKHW "

项目	条件
焊接温度	360 max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

SKTD, SKTG, SKQJ "

项目	条件
焊接温度	350 max.
焊接浸渍时间	3s max.
焊剂斗容量	20W max.

- oM MBY
- oBHW TNBY
- oQ" UJNFTNBY

SKHLTop push型, SKQJ "

项目	条件
助焊剂附着量	

- 注**
- 请不要从 TACT Switch™ 上面浸入助焊剂。
 - 请不要事先在开关端子及印刷电路板的零部件贴装面上涂助焊剂。
 - 进行第 2 次焊接时, 应在开关恢复到常温之后进行。
 - 请使用比重为 0.81 以上的助焊剂 (株式会社 田村製作所 EC-19S-8 同等品)。